

# Regulamin Akcji Promocyjnej

## „Banany dla posiadaczy Karty Moja Biedronka”

### § 1 Postanowienia ogólne

1. Niniejszy regulamin (dalej jako „Regulamin”) określa zasady akcji promocyjnej „Banany dla posiadaczy Karty Moja Biedronka” (dalej jako „Akcja Promocyjna”).
2. Organizatorem Akcji Promocyjnej jest Jeronimo Martins Polska S.A. z siedzibą w Kostrzynie, ul. Żniwna 5, 62-025 Kostrzyn, wpisana do Rejestru Przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy Poznań - Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000222483, posiadająca NIP: 7791011327, kapitał zakładowy 715 000 000,00 zł, w całości wpłacony.
3. Akcja Promocyjna prowadzona jest we wszystkich sklepach Biedronka od wtorku 13.12.2016 r do piątku 16.12.2016 r. jednak nie dłużej niż do wyczerpania zapasów („dalej jako Czas Trwania Akcji Promocyjnej”).

### § 2 Zasady Akcji Promocyjnej

1. Uczestnikiem Akcji Promocyjnej (dalej jako „Uczestnik”) może być każda osoba, posiadająca zarejestrowaną kartę Moja Biedronka, która otrzymała wiadomość tekstową sms o Akcji Promocyjnej oraz w Czasie Trwania Akcji Promocyjnej dokona w sklepach Biedronka zakupów na zasadach określonych w ustępach poniżej.
2. W ramach Akcji Promocyjnej Uczestnik musi przed dokonaniem wyboru płatności za zakupy w kasie w sklepie Biedronka okazać kasjerowi zarejestrowaną kartę Moja Biedronka oraz zrobić łączne zakupy (na jednym paragonie) za minimum 99,00 zł, z wyłączeniem napojów alkoholowych, produktów tytoniowych, doładowań telefonicznych oraz produktów dla dzieci wskazanych w załączniku nr 1 do niniejszego regulaminu. W skład zakupów muszą wchodzić banany. Karta Moja Biedronka zostanie zeskanowana przez kasjera.
3. Spełnienie przez Uczestnika warunków wskazanych powyżej pozwoli Uczestnikowi na zakup bananów wchodzących w skład zakupów określonych w ust. 2 w cenie promocyjnej 1,99 zł/kg. Cena regularna banana wynosi 3,98 zł/kg.
4. W ramach Akcji Promocyjnej Uczestnik może dokonać jednorazowego zakupu bananów w cenie promocyjnej w ilości nie przekraczającej 5 kg.
5. Akcja Promocyjna nie łączy się z akcją promocyjną prowadzoną pod nazwą **Bon rabatowy 1,99 zł/kg banan.**
6. W przypadku reklamacji lub zwrotu towaru, przy zakupie którego Uczestnik skorzystał z rabatu, Uczestnik otrzyma wyłącznie zwrot ceny rzeczywiście uiszczonej – tj. ceny regularnej pomniejszonej o rabat.

### **§ 3 Reklamacje**

1. W przypadku przeprowadzenia Akcji Promocyjnej niezgodnie z Regulaminem Uczestnikowi przysługuje prawo do złożenia reklamacji.
2. Reklamacja powinna zostać zgłoszona w terminie 30 dni od dnia skorzystania z Akcji Promocyjnej.
3. W celu usprawnienia procesu zgłaszania i rozpatrywania, reklamacja może zostać złożona w formie pisemnej na adres: Jeronimo Martins Polska S.A., ul. Żniwna 5, 62-025 Kostrzyn.
4. Składający reklamację powinien uwidocznic w jej treści swoje dane, tak aby kontakt z nim w celu poinformowania o wyniku postępowania reklamacyjnego był możliwy.
5. W celu usprawnienia postępowania reklamacyjnego składający reklamację powinien załączyć do reklamacji kserokopię dowodu zakupu produktu w sieci sklepów Biedronka.
6. Reklamacje będą rozpatrywane przez Organizatora. Uczestnik wnoszący reklamację zostanie poinformowany o jej rozstrzygnięciu w terminie 14 dni od jej otrzymania przez Organizatora. Informacja o rozstrzygnięciu reklamacji zostanie przekazana Uczestnikowi w takiej formie, w jakiej zostało dokonane zgłoszenie reklamacyjne, tudzież w innej formie uzgodnionej pomiędzy Uczestnikiem a Organizatorem.
7. Organizator będzie przetwarzał dane osobowe Uczestnika zgłaszającego reklamację wyłącznie w związku z procedurą reklamacyjną.

### **§ 4 Postanowienia końcowe**

1. Regulamin Akcji Promocyjnej dostępny jest w sklepach Biedronka oraz na stronie internetowej [www.biedronka.pl](http://www.biedronka.pl).
2. Postanowienia Regulaminu podlegają przepisom prawa polskiego. W kwestiach nieuregulowanych Regulaminem zastosowanie mają przepisy kodeksu cywilnego oraz innych ustaw.
3. Wszelkie spory wynikłe z tytułu wykonania zobowiązań związanych z niniejszą Akcją Promocyjną będą rozstrzygane przez właściwy sąd powszechny.

Załącznik nr 1 (produkty dla dzieci wyłączone z promocji)

466	MLEKO BEBIKO 1 350G
265285	MLEKO NAN PRO 1 800G
265399	MLEKO BEBILON 1 MIX 1000G
275423	MLEKO NESTLE NAN OPTI PRO PLUS MIX 800G
286675	MLEKO HUMANA 1/2/3 350G MIX